

## 应用

这些电缆末端用于快速闭合，并且无需用胶水或树脂或硅凝胶填充柔性的自调节或恒定功率发热电缆的末端。无需特殊的工具或设备，它们能立即拧紧并锁紧在电缆上。

它们在电缆上的紧固是通过一个蝶形螺丝进行，它将在预设的扭转力下断裂。这样就不能拧开。一旦安装，它们在电缆末端提供 IP67 的密封。

它们的尺寸范围允许其用于大多数现有的工业或爆炸性环境的伴热电缆。无论发热电缆的外护套是什么材料(聚烯烃、PVC、氟橡胶、FEP 等)，都能保证其抗拉拔力。

## 主要特征

**主体材料:** 防紫外线的 PA66 (内部的密封是硅胶)。

主体的翼可将其从管道中移开并改善其冷却效果。它们还可以通过一根电缆扎带牢固地夹紧在管道上。凹槽可防止电缆扎带滑落。

**最高的耐温性:** + 80°C。(关于更高的温度，请查看用硅树脂填充硅胶电缆端盖 6YTNJ 的内容)。

**最低的耐温性:** -30°C (关于较低的温度，请查看用硅树脂填充硅胶电缆端盖 6YTNJ 的内容)。

**抗拉拔力:** 所有的型号大于 25 DaN。

该值等于或高于 EN60079-0 标准对爆炸性环境电缆终端的要求，也高于 IEC 62395-1 标准对工业环境发热电缆的要求。

**选项:** 可以是特殊的尺寸，有最少起订量为 1000 件的要求。

**其他型号:** 在某些情况下，尤其是对于总线间距小于 5mm 的恒定功率电缆，必须使用有硅凝胶填充的型号。

**警告:** 这些产品不能用于外部金属编织层没有被外面护套覆盖的电缆，因为在这种情况下不能实现防水。然后使用填充有硅树脂的终端。(请查看本目录末尾的 6YTNJ 的型号)。

**危险区域分类:**

气体:  II 2G Ex eb IIC T5 Gb

粉尘:  II 2D Ex tb IIIC T95°C Db

**认证:**

ATEX: TÜV 22 ATEX 8895X

IECEX: IECEX TUR 22.0060X

CCCEX: 2023012315061886

## 主要配件编号

配件编号 **	最大的电缆尺寸	最小的电缆尺寸 *	鉴别
6YTEW16S0F50100	10 × 5mm	11 × 5.5mm	W1
6YTEW26S0F50110	11 × 5mm	12 × 5,5mm	W2
6YTEW36S0F50120	12 × 5mm	13 × 5,5mm	W3
6YTEW46S0F60130	13 × 6mm	14 × 7mm	W4
6YTEW56S0R60000	Dia. 6mm	Dia. 7mm	W5
6YTEW66S0R70000	Dia. 7mm	Dia. 8mm	W6

\* 填充硅凝胶的型号: 在编号中用 SG 代替 S0

由于我们的产品是不断地持续改进的，数据表上使用的图纸、描述、特性等只是作为引导而已，可以不经提前通知进行更改。

## 发热线的剥皮尺寸

(关于这些尺寸在某些情况下可以减小尺寸的描述, 请查看技术介绍页)

带护套编织层的自调节电缆, 总线之间的间距等于或大于 5mm	带护套编织层的自调节电缆, 总线之间的间距小于 5mm	带护套编织层的恒定功率电缆, 总线之间的间距等于或大于 5mm	带护套编织层的恒定功率电缆, 总线之间的间距小于 5mm
<p>半导体线芯和金属编织层之间必须有至少 10mm 的距离。</p>	<p>必须切一根导体线, 以保持两根总线之间的最小间隙为 5mm。 半导体线芯和金属编织层之间必须有至少 10mm 的距离。</p>	<p>总线和金属纺织层之间必须有至少 10mm 的距离。 小的发热丝不能从其绝缘套中伸出来</p>	<p>必须切一根导体线, 以保持两根总线之间的最小间隙为 5mm。 总线和金属编织层之间必须有至少 10mm 的距离。 小的发热丝必须要剪切, 以让它不能从其绝缘套中伸出来。 <b>在末端使用硅凝胶填充物是强制性要求的。</b></p>

## 安装说明

<ul style="list-style-type: none"> <li>- 根据上表中给出的尺寸, 准备好电缆的末端。</li> <li>- 检查其尺寸是否与所选的终端盖所写的一致。</li> <li>- 检查计算或测量的工作温度在终端盖上不超过 120°C 的限值。</li> </ul>	<p>- 将电缆插入终端盖, 大力推进去, 直到推不动 (必须穿入 48mm)</p>	<p>- 拧紧翼形螺丝, 直到它与终端盖齐平断开。 - 这螺丝被校正, 以在达到符合标准的电缆拉力所需的扭转力时断开。 <u>整个组件不可再拆卸。</u> (当应用有要求后续拆卸时, 可以在安装前用一个简单的 M4 × 8mm 的内六角沉头螺丝和内六角螺丝刀进行替换。建议的紧固扭矩为 1.3N.m)</p>	<p>- 将电缆终端盖固定在管道上或表面, 使用尼龙扎带或金属夹, 将其放在凹槽上, 以防止其滑落。 - 拧紧的力度要适中, 以免损坏终端盖。如果管道温度能上升到 80°C, 请将终端远离管道。</p>
--	---	--	---

由于我们的产品是不断地持续改进的, 数据表上使用的图纸、描述、特性等只是作为引导而已, 可以不经提前通知进行更改。